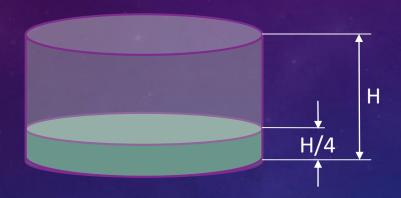


« L'équilibre des énergies crée un champ MaGrav »

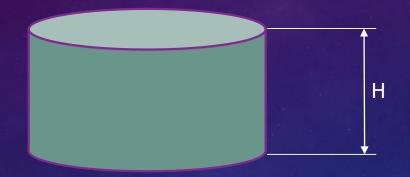
On dispose d'un récipient dans lequel on verse du GaNS à concurrence de 25% du volume disponible :



Ratio d'occupation de ce volume : 25%

« L'équilibre des énergies crée un champ MaGrav »

On dispose d'un autre récipient, identique au premier, dans lequel on verse le même GaNS à concurrence de 100% du volume disponible :



Ratio d'occupation de ce volume : 100%

« L'équilibre des énergies crée un champ MaGrav »

Nous avons donc deux volumes avec deux ratios différents d'occupation par le GaNS :



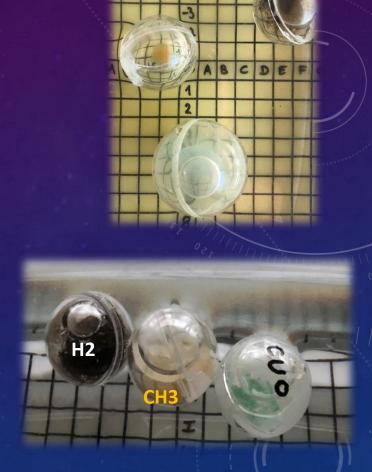
L'état énergétique global est déterminé par l'ordre de grandeur des forces Magnétiques et des forces Gravitationnelles : l'état énergétique engendré par le volume à 100% est 4 fois plus élevé que celui du volume à 25%. C'est le principe fondamental des champs forts et des champs faibles de la technologie plasma : Le champ le plus fort va nourrir le plus faible.

Ce principe qui est continuellement actif est exploité dans divers domaines ...

« L'équilibre des énergies crée un champ MaGrav »

Ce principe est aussi applicable à deux GaNS différents, dans deux récipients de volumes identiques :

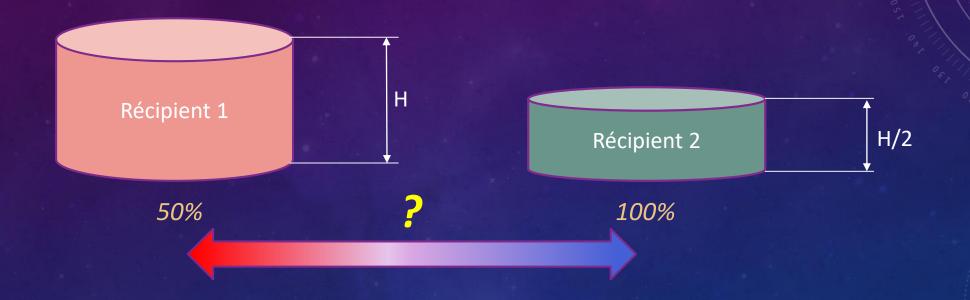




L'état énergétique global est déterminé par l'ordre de grandeur des forces Magnétiques et des forces Gravitationnelles : l'état énergétique engendré par le GaNS du récipient 1 est 2,5 fois plus faible que le GaNS du récipient 2, il va y avoir une interaction des champs MaGrav entre les deux récipients.

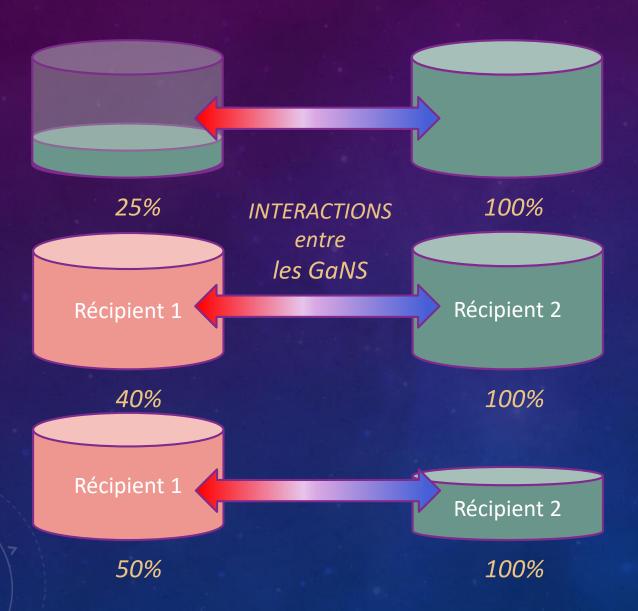
« L'équilibre des énergies crée un champ MaGrav »

Ce principe est aussi applicable à deux GaNS différents, dans deux récipients de volumes différents :

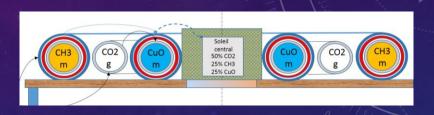


Il va y avoir une interaction des champs MaGrav entre les deux récipients.

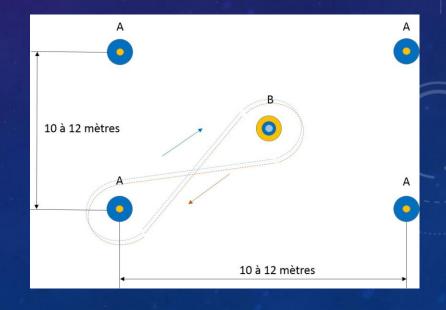
« L'équilibre des énergies crée un champ MaGrav »



Ces trois situations sont exploitées par exemple dans les unités MaGrav:



#### En agriculture:



Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention



- 1) Utiliser un bac en plastique avec couvercle ajusté
- 2) Verser des granulés de soude pour créer un tapis uniforme au fond du bac
- 3) Couvrir le fond avec du grillage de poule (fer zingué)
- 4) Verser de l'eau à température ambiante jusqu'à un niveau qui puisse recouvrir complètement les pièces
- 5) Poser les pièces (bobines, plaques, fils ...) sur le grillage, en prenant soin d'éviter leur chevauchement
- 6) Fermer le couvercle et laisser pendant plusieurs jours

Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention

Après plusieurs jours, ouvrir le bac, sortir les pièces : 2 configurations

1- GROSSES PIECES: phase chaude ... EQUIPEMENT DE SECURITE OBLIGATOIRE

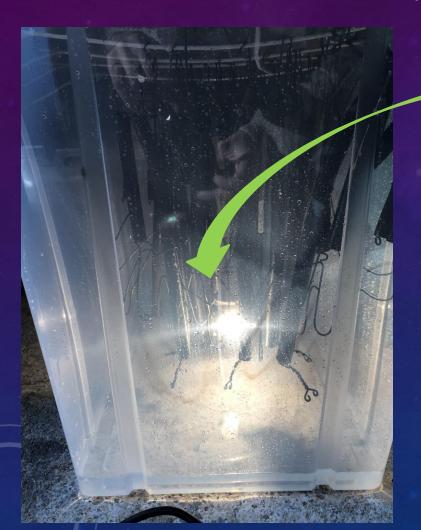


- 7) Utiliser un bac deuxième bac en plastique avec couvercle ajusté, équipé de tiges d'accrochage
- 8) Verser des granulés de soude pour créer un tapis uniforme au fond du bac
- 9) Récupérer les pièces du premier bac et les accrocher dans ce deuxième bac
- 10) Mettre le couvercle en laissant un petit espace pour verser l'eau chaude
- 11) Verser de l'eau très chaude (90 à 100°C)
- 12) Refermer immédiatement et mettre un poids sur le couvercle

Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention

Après plusieurs jours, ouvrir le bac, sortir les pièces : 2 configurations

1- GROSSES PIECES: phase chaude ... EQUIPEMENT DE SECURITE OBLIGATOIRE



13) La température et la pression vont chuter après quelques heures. Ouvrez le couvercle et positionnez votre système de chauffage :

Ampoules basse tension (12 volts) alimentées en externe, chaufferette de routiers, etc

14) Branchez votre système 24h/24 jusqu'à obtention de la bonne couleur du nano revêtement

Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention

Après plusieurs jours, ouvrir le bac, sortir les pièces : 2 configurations

1- GROSSES PIECES: phase chaude ... EQUIPEMENT DE SECURITE OBLIGATOIRE



15) Après quelques jours, coupez votre système de chauffage et ouvrez le couvercle

Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention

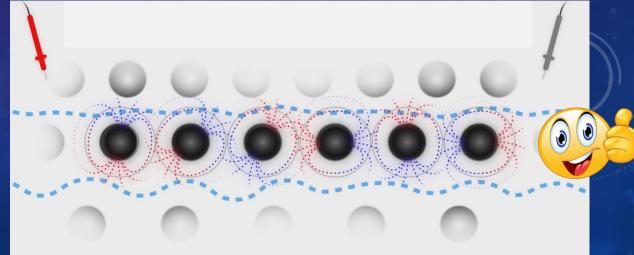
Après plusieurs jours, ouvrir le bac, sortir les pièces : 2 configurations

1- GROSSES PIECES: phase chaude ... EQUIPEMENT DE SECURITE OBLIGATOIRE



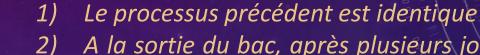
16) Procédez à l'opération de drainage pour établir des lignes de flux les plus régulières entre les couches : 200 mvolts entre l'entrée et la sortie des bobines ... suivant le protocole classique, sous peine de cristallisation anarchique si ce n'est pas fait!

Utiliser un vaporisateur pour entretenir l'humidité caustique du matériau pendant cette phase



Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention

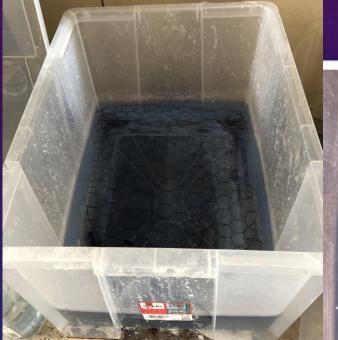
2- PETITES PIECES: phase chaude ... EQUIPEMENT DE SECURITE OBLIGATOIRE



2) A la sortie du bac, après plusieurs jours, les petites pièces sont posées **SANS LES EGOUTTER** dans un bocal en verre équipé :

de bouchons en plastique au fond d'un couvercle étanche

3) Verrouiller le couvercle fermement pour éviter toute fuite de vapeur, entourer de ruban adhésif si nécessaire





Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention 2- PETITES PIECES : phase chaude ... **EQUIPEMENT DE SECURITE OBLIGATOIRE** 





- 1) Le processus précédent est identique
- 2) A la sortie du bac, après plusieurs jours, les petites pièces sont posées **SANS LES EGOUTTER** dans un bocal en verre équipé :

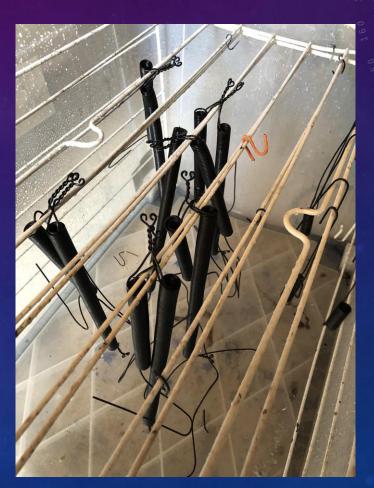
de bouchons en plastique au fond d'un couvercle étanche

- 3) Verrouiller le couvercle fermement pour éviter toute fuite de vapeur, entourer de ruban adhésif si nécessaire
- 4) Placer le bocal à proximité d'une source chaude
- 5) Quelques heures après, le nano revêtement est OK

Variante aux méthodes déjà évoquées : processus personnel avec la bonne intention

Après toutes ces opérations, NE JAMAIS OUBLIER LE RINCAGE DES PIECES







#### Groupe officiel francophone de la Fondation Keshe



Merci pour votre attention

